

PRASPAN® PU-C101 AS

Двухкомпонентная УФ-стойкая токопроводящая (антистатичная) полиуретановая полуматовая краска по бетону

ПРИМЕНЕНИЕ

- В качестве покровного материала в системах покрытий пола PRASPAN® и LINCRETE®.
- При средних абразивных нагрузках на пол.
- Для помещений со средними и среднетяжелыми статическими и динамическими нагрузками.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокое качество полученного декоративного покрытия.
- Придает УФ-стойкость - готовый пол не желтеет и не зеленеет со временем.
- Отличные токопроводящие свойства (удельное сопротивление до 10^8 Ом).

УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Покровный состав PRASPAN® PU-C101 AS упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых и оригинально-уплотненных ведрах. PRASPAN® PU-C101 AS поставляется комплектом по 30 кг:

- компонент А (колерованный покровный состав) – 26 кг;
- компонент В (отвердитель) – 4 кг.

Материал представляет собой вязкую жидкость без посторонних включений. Допускается осадок наполнителя, который перед применением необходимо тщательно перемешать.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Хранить материал в оригинальной упаковке производителя при температуре не ниже $+5^\circ\text{C}$ и не выше $+25^\circ\text{C}$. Увеличение вязкости компонентов покровного состава при температурах ниже 0°C не приводит к дальнейшему изменению его свойств и ухудшению качества. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах покровный состав следует выдерживать перед применением в теплом и сухом помещении не менее 12 часов. **Открытую упаковку с остатками компонентов грунтовочного состава хранить до следующего применения запрещается!**

ПОКАЗАНИЯ К НАНЕСЕНИЮ

Подготовительные работы

Материал PRASPAN® PU-C101 AS применяется для наиболее распространенных типов минеральных оснований – старые и новые бетонные покрытия, прочность которых должна быть не ниже марки М200.

Температура основания должна быть не менее $+10^\circ\text{C}$. Минимально допустимая температура окружающей среды $+15^\circ\text{C}$. Относительная влажность воздуха не выше 75%.

При этом бетонное основание должно иметь не более 4% массовой влажности. Как правило, такие значения достигаются не ранее 28 суток после укладки. В конструкции основания при этом должен присутствовать качественно выполненный гидроизоляционный слой. Отсутствие данного слоя может привести к капиллярную подъему влаги, что даст отслоение полимерного покрытия.

Перед нанесением состава необходимо удалить все загрязнения, такие как: цементное молочко, пятна от ГСМ, следы от резины, шпаклевок, красок и т.д. Обработку следует проводить с помощью шлифовальных или абразивных машин, дробе- или пескоструйного оборудования.

Ровность основания определяется требованиями условиями эксплуатации. Как правило, горизонтальное отклонение не должно превышать 4 мм и на 2 м для стандартных условий. Измерения следует проводить с помощью двухметровой рейки или правила.

Важно помнить, что материал PRASPAN® PU-C101 AS допускается наносить на подготовленное, как описано выше, сухое бетонное основание (см. описание выше). Также допускается использование материала как верхний слой на сам материал PRASPAN® PU-C101 AS.

Нанесение на любой другой вид поверхности может существенно ухудшить токопроводящие свойства и, как следствие, удалить эффект токопроводности покрытия.

PRASPAN® PU-C101 AS

Двухкомпонентная УФ-стойкая токопроводящая (антистатичная) полиуретановая полуматовая краска по бетону

Условия применения

В процессе подготовки к нанесению материала следует контролировать некоторые параметры среды:

- температура основания в процессе нанесения материала должна быть от +10°C и до +25°C (температура основания определяется с помощью бесконтактного инфракрасного термометра);
- при этом в основании должны отсутствовать участки с большой разницей в температурах (прямые солнечные лучи, оборудование, разница температур в смежных помещениях и т.д.);
- температура воздуха на строительной площадке может варьироваться от +15°C и до +25°C (по возможности следует устранить сквозняки, это может привести к дефектам поверхности);
- влажность воздуха на объекте не должна быть выше 75% (влажность воздуха определяется с помощью термогигрометра);
- рекомендуемая температура материала около +20°C.

Приготовление материала

Покровное покрытие PRASPAN® PU-C101 AS состоит из нескольких компонентов:

- компонент А (колерованный покровный состав);
- компонент В (отвердитель).

Каждый из компонентов поставляется в отдельной таре. Следует помнить, что соотношение компонентов тщательно подобрано и любое изменение без консультации с представителем компании является недопустимым. Частичное использование комплектов запрещено.

При приготовлении материала следует соблюдать следующий порядок действий:

1. Вскрыть емкость с компонентом А (покровный состав). Тщательно перемешать состав с помощью низкооборотистого миксера (дрели)

со спиральной насадкой в течение 3 минут. Проверить отсутствует ли не перемешивающийся осадок. Спиральная насадка не должна излишне подниматься над уровнем материала.

2. Добавить в емкость к компоненту А компонент В (отвердитель). Тщательно перемешать смесь в течение 3 минут до получения однородной массы.

Нанесение материала

Приготовленный материал PRASPAN® PU-C101 AS выливается небольшими дозами на подготовленную поверхность и распределяется с помощью специальных инструментов (велюровые валики и мягкие кисти). В первую очередь кистью обрабатываются края основания, а также стыки с конструкциями и стенами. Затем велюровым валиком состав наносится на основную поверхность.

Наносить материал следует непрерывно, т.к. вследствие изменения текучести два ведра с большой разницей по времени замеса не будут полностью смешиваться, что послужит причиной возникновения швов.

Максимальный временной интервал между нанесениями должен быть не более 5 минут.

В тех случаях, когда непрерывное нанесение материала невозможно, необходимо на границу, где будет стык разных ведер приклеить бумажный скотч. После этого нанести материал до скотча, немного покрывая его и оставить примерно на 20-30 минут до состояния, когда покровный состав теряет подвижность, но полная полимеризация еще не прошла. Бумажный скотч отклеить. Затем необходимо проклеить скотчем границу уже отвердевшего материала, с тем, что будет нанесен. После нанесения, раскатки и отвердевания новой порции состава скотч также отклеивается. При правильном выполнении данной процедуры стык двух порций материала будет бесшовным.

Нанесение материала следует осуществлять с специальной обуви – мокроступах. Обычная обувь может оставить следы на поверхности.

PRASPAN® PU-C101 AS

Двухкомпонентная УФ-стойкая токопроводящая (антистатичная) полиуретановая полуматовая краска по бетону

Когда завершится полная полимеризация первого нанесенного слоя, необходима повторная обработка поверхности составом PRASPAN® PU-C101 AS. Такая специфика нанесения материала исключит образование неровностей, непрокрашенных участков для создания ровного однотонного покрытия.

При нанесении следует внимательно следить за временем жизни материала. Полимерные материалы такого рода увеличивают вязкость со временем и следы от инструмента (валика или кисти) перестают затекать.

Расход материала

При использовании покровного состава PRASPAN® PU-C101 AS следует помнить, что расход материала на первый слой отличается от расхода на последующие слои. Расход первого слоя напрямую зависит от пористости основания. В среднем расход состава на сухое бетонное основание составляет 0,1-0,2 кг/м². Последующие слои наносятся уже на полимерное покрытие и их расход всегда постоянен. Рекомендуемый расход материала на последующие слои составляет 0,1 кг/м². Рекомендуемый общий расход материала составляет 0,2-0,3 кг/м², что соответствует 2-3 слоям покрытия. Максимальное рекомендуемое число слоев – 4.

Техника безопасности

- Во время работ с материалом в закрытом помещении обязательно организуйте вентиляцию помещения.
- Материал может вызвать раздражение кожи, поэтому рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты (очки, перчатки).
- Не допускайте попадания материала на открытые участки кожи. При попадании на слизистые оболочки или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.
- Категорически запрещается пользоваться открытым огнем (в т.ч. курить) во время

нанесения материала.

Очистка материалов

После работы следует незамедлительно очистить инструменты органическими растворителями. Полностью полимеризовавшийся материал удаляется только путем механической чистки.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

В процессе производства покровного состава PRASPAN® PU-C101 AS осуществляется систематический контроль качества в лабораторных условиях. Данные в техническом описании (см. приложение) основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании.

Производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия его эксплуатации, поэтому несет ответственность только за качество материала и гарантирует его соответствие заявленным характеристикам.

Также в связи с постоянной работой над оптимизацией и улучшением продукции. Мы оставляем за собой право изменять техническое описание материала без предварительного уведомления клиентов. При этом старое описание утрачивает актуальность с введением нового.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 6 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления указана на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, но не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.

PRASPAN® PU-C101 AS

Двухкомпонентная УФ-стойкая токопроводящая (антистатичная) полиуретановая полуматовая краска по бетону

ПРИЛОЖЕНИЕ

Технические характеристики

Плотность смеси при t 20°C	1800 кг/м ³
Вязкость смеси при t 20°C	800 мПа*с
Время обработки состава при t 20°C (комплект)	30-60 мин
Время полимеризации при t 20°C: • пешеходная нагрузки • легкие транспортные нагрузки • полные транспортные нагрузки	24 часа 48 часов 3 суток
Межслойный интервал при t 20°C на поверхности: • минимум • максимум	24 часа 3 суток
Расход материала на 1 м ²	0,1-0,2 кг на первый слой 0,1 кг на второй слой
Максимальное количество слоев	4
Внешний вид покрытия	полуматовый
Удельное поверхностное сопротивление	10 ⁶ -10 ⁸ Ом
Твердость по Шору (тип D) через 7 суток	50 усл.ед.
Истираемость по Таберу (испытания проводились на абразивных колесах CS10, нагрузка 1000 г)	не более 40 мг
Адгезия к бетону (ГОСТ 28574-2014, EN 1542:1999)	2,2 МПа